

**Data Table (sf=1) at 1400 input RPM**

Ratio	Rating	O/P RPM	SIZE									
			30	40	50	63	75	90	110	130	150	185
7.5	KW1 M2	187	0.41	0.90	1.58	2.84	4.06	6.3	10.4	16.1	25.8	39.1
			18	40	71	128	185	290	480	750	1200	1740
10	KW1 M2	140	0.32	0.69	1.23	2.19	3.25	5.11	8.57	13.5	20.2	30
			18	40	72	130	195	310	520	820	1240	1800
15	KW1 M2	93	0.23	0.48	0.88	1.65	2.30	4.09	6.48	10.3	13.9	21
			18	40	74	140	200	360	570	920	1250	1760
20	KW1 M2	70	0.18	0.37	0.68	1.22	1.88	3.10	4.83	7.76	11	19.6
			18	39	73	135	210	355	560	910	1300	2270
25	KW1 M2	56	0.18	0.30	0.54	0.98	1.47	2.43	4.12	6.49	8.4	13.8
			21	38	70	130	200	340	590	930	1200	1950
30	KW1 M2	47	0.15	0.31	0.57	1.06	1.48	2.57	3.90	6.35	7	14
			20	45	84	160	230	410	630	1040	1200	2200
40	KW1 M2	35	0.11	0.23	0.42	0.76	1.12	1.76	2.87	4.93	7.3	12.1
			18	41	76	145	220	360	610	1050	1550	2570
50	KW1 M2	28	0.09	0.18	0.34	0.60	0.89	1.38	2.35	3.83	5.4	9.3
			17	39	73	135	210	340	600	980	1400	2370
60	KW1 M2	23	0.08	0.15	0.28	0.51	0.75	1.13	1.9	3.05	4.2	7.6
			16	36	68	130	200	320	560	900	1260	2270
80	KW1 M2	18	0.05	0.12	0.22	0.39	0.58	0.83	1.34	2.26	3.1	5.6
			13	33	65	122	190	285	490	840	1150	2100
100	KW1 M2	14	-	0.09	0.16	0.34	0.48	0.67	1.07	1.70	2.29	4.1
			-	29	55	118	180	270	460	740	1000	1810
NET WEIGHT (Kg.)			1.4	2.2	3.8	7.0	10	15	43	55	100	170
Mounting Position			Oil Qty. (Ltrs.) ISO VG 320, , SHELL SC 320 or Equivalent									
B3 / V5 / V6									3.00	4.50	5.50	8.00
B6 / B7			0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1.00	2.20	3.50	5.00	7.00
B8									2.20	3.30	4.50	6.50